



VALVOINDUSTRIA ING. RIZZIO S.P.A.
Via Circonvallazione 10 13018 Valduggia VC – Italy
www.vironline.com

VALVOLE A SFERA IN BRONZO, OTTONE, GHISA E POLIPROPILENE.

La gamma di valvole a sfera della VIR in Bronzo, Ottone, Ghisa e Polipropilene trova la sua ragione d'essere nella compattezza, semplicità di installazione, di manovra e di manutenzione. La loro robusta costruzione assicura una resistenza nel tempo senza inconvenienti. Esse offrono un passaggio di flusso totale con il minimo di turbolenza nella posizione di apertura ed una salda tenuta in chiusura sia per liquidi che per gas. L'apertura e la chiusura della valvola avvengono in un solo un quarto di giro.

Le valvole a sfera VIR non sono state progettate come valvole antincendio.

Le valvole a sfera VIR devono essere installate seguendo nel modo migliore quanto riportato di seguito e, ove esistano, le normative del paese di utilizzo.

INSTALLAZIONE

Preparazione

Assicurarsi che la valvola sia adatta alle pressioni, temperature, fluidi di servizio e ambiente circostante per cui la si sta installando. Per qualsiasi dubbio contattare il servizio di supporto tecnico VIR allo ++39-0163-47891, tcnsales@vironline.com o consultare www.vironline.com/ped.

Una corretta installazione serve anche ad un adeguato drenaggio e sfiato, ad evitare effetti dannosi quali cavitazione, corrosione e reazioni chimiche incontrollate e deve permettere la pulizia, l'ispezione e una corretta manutenzione.

Le valvole VIR sono state progettate per i carichi di un impianto efficiente e perfettamente calibrato. Sollecitazioni anomale, causate da una incorretta installazione o calibratura dell'impianto, non sono state prese in considerazione come altresì il traffico, il vento e i terremoti non sono stati presi in considerazione.

E' responsabilità dell'installatore e/o del progettista assicurarsi che l'applicazione non ecceda i limiti di pressione e temperatura della valvola.

Disposizione delle valvole

Le valvole a sfera possono essere installate in verticale, orizzontale o inclinate rispetto al pavimento. Il flusso, salvo ove indicato da una freccia direzionale, può essere in entrambe le direzioni. La posizione scelta per l'installazione deve tener conto della accessibilità alla valvola per la manutenzione, la manovra e (ove presente) la registrazione del "Premistoppa". Assicurarsi sempre che i centri dei due tubi e della valvola siano perfettamente allineati, altrimenti si andrà a caricare la valvola di sollecitazioni anomale non previste in fase di progetto.

Supporto dei tubi

I supporti dei tubi (ove previsti) devono essere attentamente allineati e posti ad una corretta distanza per le dimensioni e il tipo di tubo. In ogni caso si deve fare attenzione a non aggiungere sollecitazioni anomale dovute ad un incorretto posizionamento dei porta tubi.

Giunture filettate

Le valvole filettate vanno installate utilizzando sigillanti per filetti quali "canapa", nastro di Teflon o sigillanti liquidi (per i sigillanti solidi è importante applicarli in senso antiorario). Durante l'installazione, per evitare sollecitazioni anomale alla giuntura della valvola (che potrebbero portare ad una rottura) si deve tenere con la pinza/chave l'esagono di presa in corrispondenza dell'estremità che si sta avvitando, mai il contrario.

Fare attenzione a prendere il tubo ad una distanza non eccessiva dalla zona filettata per non infliggere allo

stesso e/o alla valvola un momento torcente eccessivo. Il filetto Maschio del tubo deve essere a norma ed essere privo di abrasioni, danni o distorsioni prima dell'installazione.

Valvole ad Ogiva e Calotta.

Quando si usa un tipo di connessione ad Ogiva e Calotta, assicurarsi che il tubo sia tagliato dritto e senza bave. Il tubo deve passare tra l'ogiva fino a che non trova la sua solida sede nel fondo dell'apposita canna. La calotta deve essere chiusa sull'ogiva fino ad ottenere una solida presa e una conseguente deformazione della stessa.

Nessun sigillante aggiuntivo è richiesto.

OPERAZIONE

Le valvole VIR sono progettate per essere facilmente manovrate mediante il dispositivo da noi fornito (leva, farfalla, quadro, etc etc) senza ulteriori aiuti o interventi. Tali valvole vanno utilizzate solo come intercettazione e quindi in posizione aperta o chiusa.

Le valvole che normalmente rimangono inutilizzate in una delle due posizioni consentite, dovrebbero essere manovrate di tanto in tanto con un ciclo di apertura e chiusura. L'operazione va fatta almeno mensilmente.

Manutenzione di routine

Controllare le perdite dal premistoppa. Se perde stringere il dado. Il premistoppa si deve stringere fino a che la perdita scompare, mai oltre. Se la perdita persiste si deve allora procedere con la sostituzione della guarnizione premistoppa. Accertarsi di utilizzare sempre ricambi originali VIR. Il codice per il riordino può essere preso dal disegno o chiesto al servizio di supporto tecnico (stessi riferimenti dati prima).

Nota: Assicurarsi di togliere pressione alla linea e alla valvola prima di iniziare una qualsiasi opera di manutenzione o sostituzione di particolari.

Se la perdita è dal corpo o dalla giunzione corpo/manicotto si deve procedere alla sostituzione dell'intera valvola.

E' buona regola manovrare valvole inutilizzate da lungo tempo in quanto ciò rende più sicuro il corretto funzionamento nel momento del bisogno.

Considerazioni generali

La pressione massima di esercizio decresce con l'aumentare della temperatura. I limiti massimi di pressione e temperatura possono essere trovati nel catalogo VIR o sul grafico seguente a seconda dei relativi PN.

Le valvole VIR non sono state progettate per resistere a forti colpi d'ariete. Pertanto si deve considerare che questi carichi anomali vanno sommati al carico abituale per verificare se la valvola è stata opportunamente dimensionata. Un colpo d'ariete è solitamente causato dalla chiusura rapida di una valvola di ritegno o a sfera o comunque ad una repentina diminuzione del flusso.

La rimozione di componenti dalla valvola quali la maniglia o altro o l'utilizzo di ricambi non originali invalida la nostra responsabilità circa il marchio CE.

Quando la valvola è in esercizio la temperatura della superficie esterna può raggiungere valori molto alti, fare attenzione a non toccarla senza le dovute protezioni.

Articolo

Articolo				CATEGORIA PED SECONDO MISURA		TIPO DI APPLICAZIONE			
	PN	°t min	°t max	3.3	MOD A1 CAT2	Gruppo 1 GAS	Gruppo 2 GAS	Gruppo 1 LIQUIDO	Gruppo 2 LIQUIDO

210	16	-5	90	10 - 25	***
220	16	-5	90	8 - 50	***
240	16	-5	90	8 - 50	***
218	16	-20	60	10 - 25	***
228	16	-20	60	8 - 50	***
300L	40	-10	100	8 - 25	32 - 50
300T	40	-10	100	8 - 25	32 - 50
310	16	0	95	15 - 25	***
315	10	0	95	20 - 25	***
317	10	0	95	25	***
323	25	-10	80	8 - 15	***
324	25	-10	80	8 - 15	***
328	25	-10	150	10 - 32	***
32S	25	-10	120	8 - 50	***
330	20	0	130	15 - 100	***
333	20	0	130	15 - 50	***
335	20	0	130	15 - 50	***
338	20	0	130	15 - 50	***
339	25	-10	120	15 - 25	32 - 50
340	25	-10	150	8 - 25	32 - 100
340LN	25	-10	150	10 - 50	***
340LD	25	-10	150	10 - 50	***
342	25	-10	150	15 - 50	***
343	25	-10	150	8 - 25	32 - 50
345	25	-10	150	10 - 50	***
348	25	-10	150	8 - 25	32 - 50
350	25	-10	150	8 - 25	32 - 100
355	40	-10	150	8 - 25	32 - 50
357	25	-10	120	15 - 28	***
360	25	-10	150	8 - 50	***
365	25	-10	150	15 - 28	***
365LN	25	-10	150	10 - 54	***
36N	25	-10	150	10 - 54	***
380	25	-10	150	8 - 100	***
390	16	-10	100	20 - 25	32 - 250
390	10	-10	100	***	300

***	***	***	OK
***	OK	***	OK
***	OK	OK	OK
***	***	***	OK
***	***	***	OK
OK	OK	OK	OK
OK	OK	OK	OK
***	***	***	OK
***	***	***	OK
***	***	***	OK
***	OK	OK	OK
***	OK	OK	OK
***	***	OK	OK
***	***	OK	OK
***	***	OK	OK
***	***	OK	OK
***	***	OK	OK
***	***	OK	OK
OK	OK	OK	OK
OK	OK	OK	OK
***	***	OK	OK
***	***	OK	OK
***	***	OK	OK
OK	OK	OK	OK
***	***	OK	OK
OK	OK	OK	OK
OK	OK	OK	OK
***	***	***	OK
***	***	***	OK
***	***	***	OK
OK	OK	OK	OK
OK	OK	OK	OK

